



minipack®- torre
Packaging machines and systems

EVAC 65

NUOVA COMPACT HI-TECH VACUUM MACHINE



DESCRIZIONE

Dal centro ricerca **Food Division minipack®-torre** è nata una **nuova confezionatrice automatica innovativa, compatta, economica, ad alta tecnologia**. **eVac 65** è destinata a laboratori di processing e lavorazione per il confezionamento di prodotti di medie/grandi dimensioni, e

minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151



particolarmente indicata per il **confezionamento carne**. Capace di un'alta produttività, lavora in modo automatico, semplice e veloce, con un enorme vantaggio in termini di impiego di manodopera e di tempi di confezionamento. L'operatore carica il prodotto in busta sul nastro e con un percorso da destra verso sinistra viene trasportato nella camera del vuoto. Tutto è studiato per ottenere la massima rapidità ed efficienza, a partire dal display Touch Screen a colori, che consente una programmazione facile e intuitiva, ricca di opzioni, funzionalità e cicli differenziati. **eVac 65** permette il confezionamento sottovuoto di buste di diversa qualità e spessore, sia di piccole che grandi dimensioni.

Una serie di particolari unici

La nuova **eVac 65** ha il grosso vantaggio di avere la movimentazione completamente elettrica: oltre al risparmio energetico, può essere collocata ovunque senza bisogno di compressore o linea di aria. Il coperchio completamente trasparente permette di visionare al meglio il prodotto in lavorazione, grazie anche all'illuminazione con una barra LED a basso consumo. La massima igiene e facilità di pulizia è assicurata dalla carrozzeria completamente in acciaio inossidabile AISI 304 e dal nastro rallentabile tramite lo specifico programma.

Confezionamento carne con un programma sottovuoto specifico

Esclusivo programma di vuoto specifico per il **confezionamento della carne** e prodotti derivati, che prevede la realizzazione di più cicli per rendere più morbida la struttura fibrosa del prodotto. Possibilità di impostazione della %di vuoto desiderato o dei millibar residui.

Programma la macchina col tuo device mobile

eVac 65 cammina al passo con i tempi. Grazie alla tecnologia di **Schneider Electric** è possibile scaricare una App dedicata che consente di trasferire e "riprodurre" il Touch Screen a colori da cui si comanda la macchina su tablet e smartphone. Questo permette di programmare la macchina a distanza, ma anche di richiedere la teleassistenza, monitorare i volumi di produzione, controllare se la macchina ha avuto interruzioni produttive. E' possibile impostare fino a 100 programmi, dedicati con nome del prodotto da confezionare, definire la % di vuoto, i tempi di evacuazione e i tempi di saldatura, attivare una o due barre saldanti, programmare l'altezza apertura campana o la temporizzazione della pompa.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione elettrica	V	400V
-------------------------	---	------

minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151



Fase	ph	3
Dimensioni barre saldanti	mm	650 (nr.2 laterali)
Larghezza nastro	mm	650
Altezza nastro da terra	mm	861
Pompa vuoto	mc/h	200
Velocità massima	cicli/min	2
Dimensioni macchina	mm	1907x1200x h. 1345
Peso macchina	kg	635
Dimensioni utili camera (Vasca+coperchio)	mm	670x760x h.200

minipack®-torre non può essere ritenuta responsabile per errori di scrittura o di stampa del presente catalogo. Si riserva inoltre il diritto di apporre modifiche alle caratteristiche indicate senza alcuna comunicazione preliminare. Tutti i marchi sono proprietà dei loro rispettivi proprietari e sono riconosciuti con la presente.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Coperchio in PMMA trasparente
- Movimentazione coperchio con motore passo passo (stepper motor)
- Rotazione del coperchio per una più semplice e rapida manutenzione
- Luce a led per illuminazione interno campana
- Pannello di controllo conforme a IP65
- Introduzione ed evacuazione automatica del prodotto
- Guide prodotto
- Nastro pre-tensionabile e lavabile
- Nastro con giunzione in inox per una rapida rimozione in caso di pulizia o manutenzione
- Pompa BUSCH 200 m³/h 400V 50Hz 3F
- Macchina completamente elettrica, non necessita di aria compressa
- 2 barre saldanti (650 mm larghezza utile)
- Saldatura con tempo di raffreddamento

minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151



- Struttura macchina in acciaio inossidabile di tipo AISI 304
- Pedale per avvio ciclo di lavorazione (optional)
- Tunnel di retrazione (optional)

FUNZIONAMENTO

- Ciclo di funzionamento Automatico o Manuale
- Possibilità di utilizzare entrambe le barre saldanti o solamente una
- Funzione macchina in modalità di solo nastro trasportatore
- Funzione Sottovuoto anche senza utilizzo del nastro trasportatore
- Ciclo di extra vuoto (Extra-Vacuum) fino ad un massimo di 10 minuti con più cicli effettuati con la campana abbassata
- Ciclo di Marinatura
- Possibilità di lasciare la pompa sempre in funzione fino a 15 minuti
- Nastro con velocità regolabile

CARATTERISTICHE DI ELETTRONICA

- PLC Schneider Electric con reperibilità della componentistica a livello mondiale
- Display Touch Screen da 5,7 "a colori
- Quadro comandi su braccio rotante
- 100 programmi
- Sensore vuoto
- Porta USB
- Collegamento print attraverso porta USB
- Diagnostica
- Connessione wi-fi (optional)
- App (optional)